

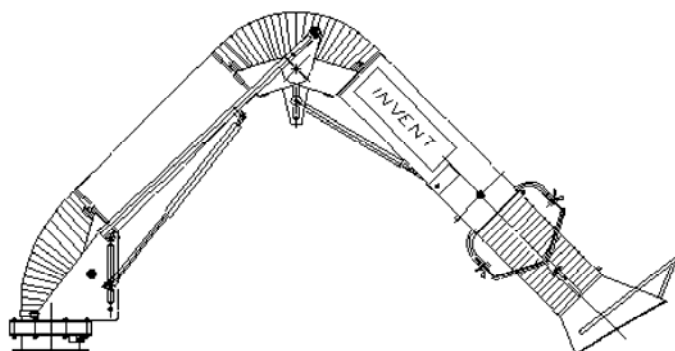
Настольные
вытяжные устройства

НВУ-2/160

НВУ-3/160

НВУ-4/160

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КС. 253.00.00.00 ПС

Содержание

1. Основные сведения об изделии.....	3
2. Основные технические данные.....	5
2.1. Рабочая зона.....	5
2.2. Диапазон потерь давлений в рабочей зоне НВУ.....	6
3. Комплект поставки.....	7
4. Сведения по монтажу.....	7
4.1. Установка НВУ на фильтр UFO.....	7
4.2. Установка НВУ на стол сварщика.....	7
4.3. Установка НВУ на стену, колонну и т.п.	7
5. Техническое обслуживание.....	9
6. Упаковка, хранение, транспортировка.....	10
7. Гарантийные обязательства.....	10
8. Свидетельство о приемке.....	10
9. Адрес предприятия-изготовителя.....	10

Внимание!

Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с настоящим документом!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, включающим в себя техническое описание, технические данные и указания по монтажу, регулированию и эксплуатации настольных вытяжных устройств

НВУ-2/160

НВУ-3/160

НВУ-4/160.

1. Основные сведения об изделии

Настольные вытяжные устройства (НВУ) предназначены для эффективного удаления загрязненного воздуха и вредных веществ (пыли и газов), выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах в различных производствах (сварочных, литейных, металлообрабатывающих, при переработке пластмасс и т.д.).

НВУ предназначены для эксплуатации в условиях умеренного климата категории размещения 3.1 по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Изделие производится трёх типоразмеров по длине, может устанавливаться на стол сварщика, на фильтр, крепиться к воздуховоду с установкой на стене, колонне и т.д.

По отдельному заказу возможна поставка НВУ с различными типами воздухоприемных воронок.

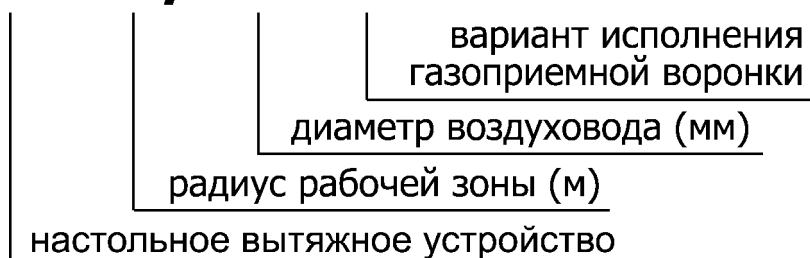
Воздухоприемная воронка может быть исполнена в четырех вариантах:

Вариант исполнения	Описание
Базовый	воронка с гофрированным поворотным коленом
1	воронка с цельнометаллическим поворотным коленом
2	круглый зонт диаметром 750 мм с гофрированным поворотным коленом
3	прямоугольный зонт размером 300x900 мм с гофрированным поворотным коленом

Вариант исполнения воздухоприемной воронки не влияет на габаритные размеры изделия.

Расшифровка обозначений:

НВУ-3/160-2



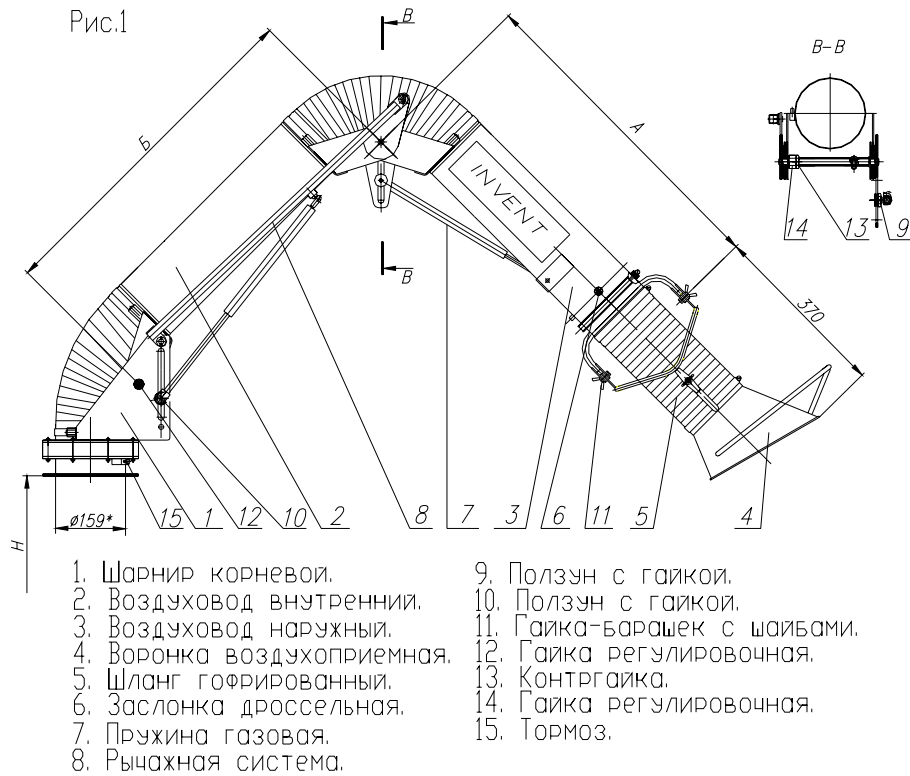


Табл.1

Модель	Диаметр воздуховодов, мм	А, мм	Б, мм	Горизонтальный радиус охвата, м	Рекомендуемая высота установки Н, м	Масса, кг
НВУ-2	160	590	980	2,05	0,8–1,5	23,7
НВУ-3	160	990	1460	2,91	0,8–1,5	26,9
НВУ-4	160	1450	1970	3,90	0,8–1,5	31,5

2. Основные технические данные

2.1. Рабочая зона

Рис.2

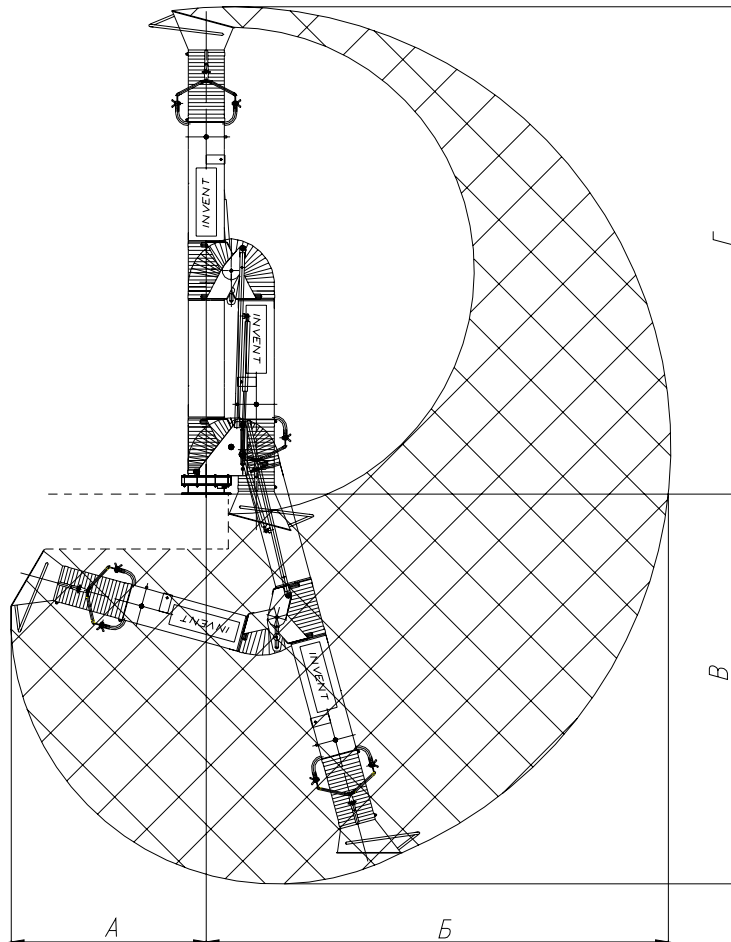


Табл.2

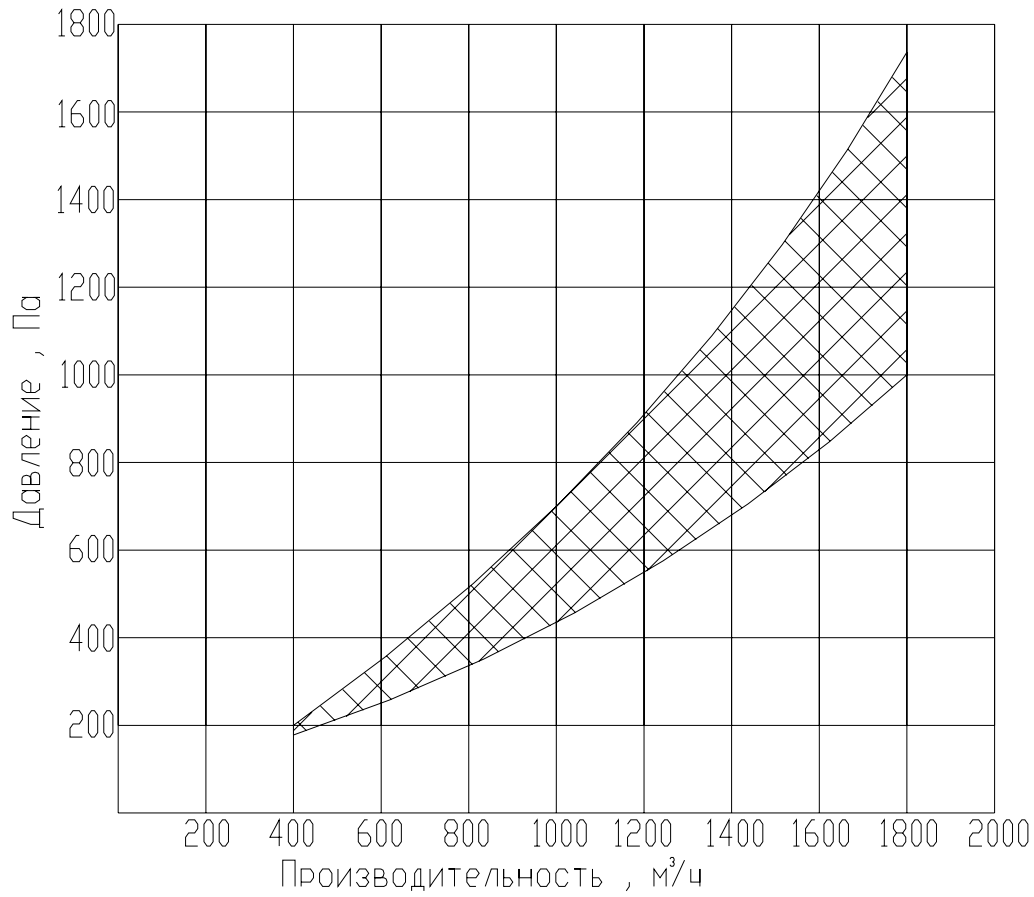
Модель	А , мм	Б , мм	В, мм	Г , мм
НВУ-2	805	2050	1980	2200
НВУ-3	1205	2910	2870	3080
НВУ-4	1685	3900	3860	4070

Примечание.

Предприятие-изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения потребительских характеристик.

2.2. Диапазон потерь давлений в рабочей зоне НВУ

Рис.3



3. Комплект поставки

1. Настольное вытяжное устройство НВУ (кроме воздухоприемной воронки).....1 шт.
2. Паспорт..... 1 шт.
3. Упаковка.....1 шт.

4. Сведения по монтажу

Изделие поставляется в собранном и отрегулированном виде.

4.1. Установка НВУ на фильтр UFO

При стыковке фланца НВУ с фильтром требуются:
 Болт М 6x20.58.016 ГОСТ 7798-70.....6 шт.
 Шайба 6.016 ГОСТ 11371-70.....6 шт

4.2. Установка НВУ на стол сварщика

При стыковке фланца НВУ со столом сварщика требуются:
 Гайка М 6.08.016 ГОСТ 5915-70.....6 шт.
 Шайба 6.016 ГОСТ 11371-70.....6 шт.

4.3. Установка НВУ на стену, колонну и т.п.

При установке НВУ на стену, колонну и т.д. применяется кронштейн К1 (рис. 4), который заказывается дополнительно (не входит в комплект поставки).

Рис.4

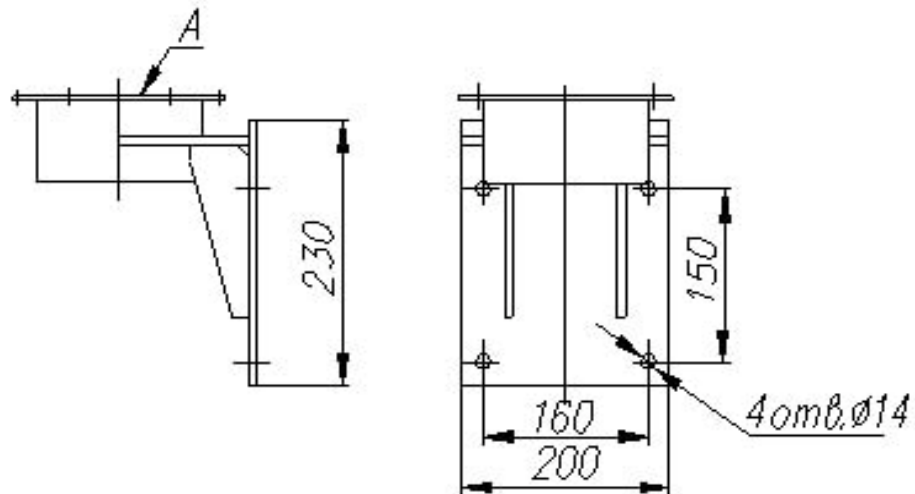
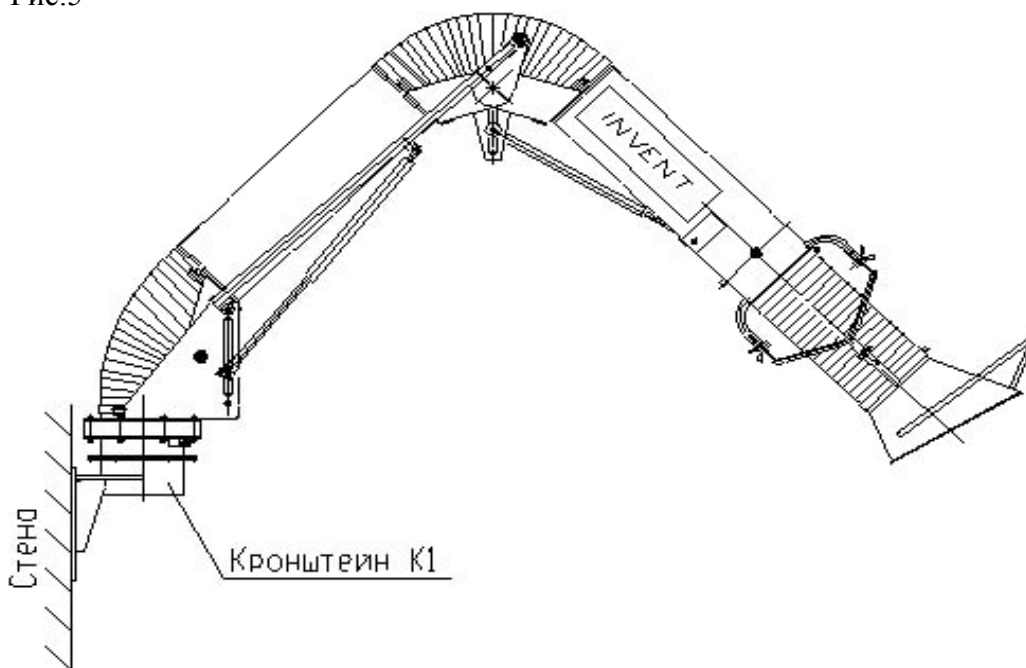


Рис.5



При стыковке фланца НВУ с ответным фланцем кронштейна К1 требуются:

Болт М 6x20.58.016 ГОСТ 7798-70.....6 шт.

Гайка М 6.08.016 ГОСТ 5915-70.....6 шт.

Шайба 6.016 ГОСТ 11371-70.....6 шт.

При креплении кронштейна К1 к стене , колонне требуются:

Болт (анкер) М 12 с классом прочности не менее 5.8.....4 шт.

Гайка М 12.8.016 ГОСТ 5915-70.....4 шт.

Шайба 12.016.ГОСТ 11371-70.....4 шт.

При монтаже НВУ с применением кронштейна К1 следует выставить поверхность А присоединительного фланца кронштейна (рис.4 или рис.5), в горизонтальной плоскости (рекомендуемое отклонение не более 0,5 градуса), и установить 4 болта (анкера) М12.

После крепления рекомендуется устройство максимально вытянуть в горизонтальную линию, полностью ослабить два тормоза на корневом шарнире (поз. 15 рис.1). При правильной установке кронштейна К1 не должно быть самопроизвольного вращения НВУ вокруг оси в корневом шарнире. Описанная настройка позволит значительно уменьшить усилия затяжки тормозов и прикладываемые усилия при перемещении изделия.

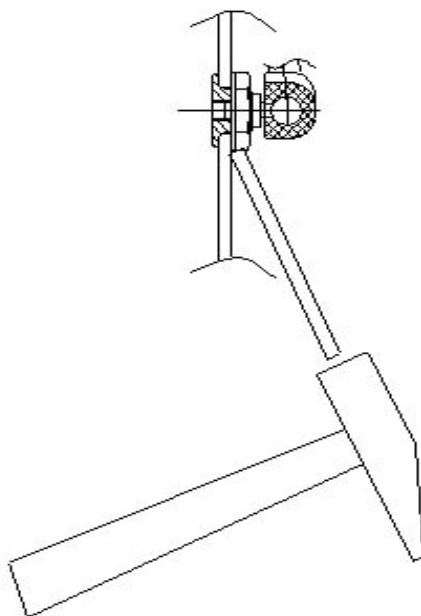
5. Техническое обслуживание

В процессе длительной активной эксплуатации изделия может возникнуть необходимость в регулировке некоторых узлов.

1. Для обеспечения требуемой фиксации воздухоприемной воронки необходимо слегка затянуть болтовое соединение с тормозными шайбами (рис.1).

2. Для обеспечения требуемой фиксации воздухопроводов в пространстве и комфортной работы необходимо отрегулировать тормозные усилия в рычажной системе с помощью регулировочных гаек (поз. 12 и поз. 14 и 13 рис.1). Увеличение тормозных усилий снижает комфортность работы с ВУ при частых перемещениях, поэтому рекомендуется проверить и при необходимости отрегулировать усилия уравнивания внутреннего и наружного воздухопроводов перемещением ползунов (поз. 9 и поз. 10 рис.1) путем легкого постукивания молотком через прокладку (рис.6).

Рис.6



Внимание! Перемещение ползунов выполнять только при горизонтальном положении газовых пружин и ослабленном не более чем на ½ оборота положении гаек на ползунах!

Во избежание самопроизвольного перемещения ползунов под действием газовых пружин любое перемещение вытяжного устройства в пространстве при ослабленном положении гаек ползунов ЗАПРЕЩЕНО!!!

Ползуны должны занять положения, при которых воздухопроводы в вытянутом горизонтальном состоянии при полностью отпущенных тормозных регулировочных гайках находились бы в равновесии или слегка приподнимались, при этом регулировка начинается с наружного воздуховода. Дальнейшая регулировка проводится тормозными гайками.

