



195112, Санкт-Петербург, Уткин проспект, 15
Тел./факс (812) 327-37-90

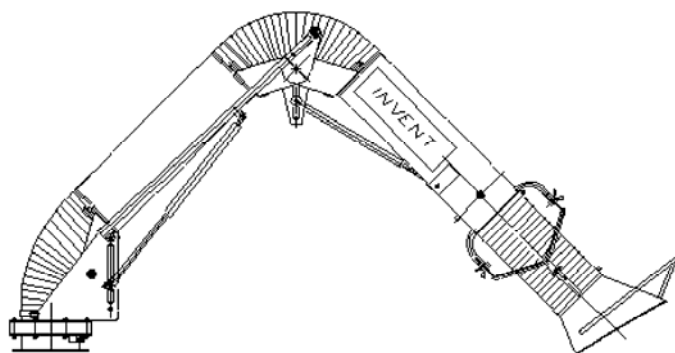
Настольные
вытяжные устройства

НВУ-2/200

НВУ-3/200

НВУ-4/200

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КС. 261.00.00.00 ПС

Санкт-Петербург
2009

Содержание

| | |
|---|----|
| 1. Основные сведения об изделии..... | 3 |
| 2. Основные технические данные..... | 5 |
| 2.1. Рабочая зона..... | 5 |
| 2.2. Диапазон потерь давлений в рабочей зоне НВУ..... | 6 |
| 3. Комплект поставки..... | 6 |
| 4. Сведения по монтажу..... | 6 |
| 4.1. Установка НВУ на фильтр UFO..... | 6 |
| 4.2. Установка НВУ на стену, колонну и т.п..... | 7 |
| 5. Техническое обслуживание..... | 8 |
| 6. Упаковка, хранение, транспортировка..... | 9 |
| 7. Гарантийные обязательства..... | 10 |
| 8. Свидетельство о приемке..... | 10 |
| 9. Адрес предприятия-изготовителя..... | 10 |

Внимание!

Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с настоящим документом!

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, включающим в себя техническое описание, технические данные и указания по монтажу, регулированию и эксплуатации настольных вытяжных устройств

НВУ-2/200

НВУ-3/200

НВУ-4/200.

1. Основные сведения об изделии

Настольные вытяжные устройства (НВУ) предназначены для эффективного удаления загрязненного воздуха и вредных веществ (пыли и газов), выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах в различных производствах (сварочных, литейных, металлообрабатывающих, при переработке пластмасс и т.д.).

НВУ предназначены для эксплуатации в условиях умеренного климата категории размещения 3.1 по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C. Изделие производится трёх типоразмеров по длине, может устанавливаться на стол сварщика, на фильтр, крепиться к воздуховоду с установкой на стене, колонне и т.д.

По отдельному заказу возможна поставка НВУ с различными типами воздухоприемных воронок.

Воздухоприемная воронка может быть исполнена в четырех вариантах:

| Вариант исполнения | Описание |
|--------------------|---|
| Базовый | воронка с гофрированным поворотным коленом |
| 1 | воронка с цельнометаллическим поворотным коленом |
| 2 | круглый зонт диаметром 750 мм с гофрированным поворотным коленом |
| 3 | прямоугольный зонт размером 300x900 мм с гофрированным поворотным коленом |

Вариант исполнения воздухоприемной воронки не влияет на габаритные размеры изделия.

Расшифровка обозначений:

НВУ-3/160-2

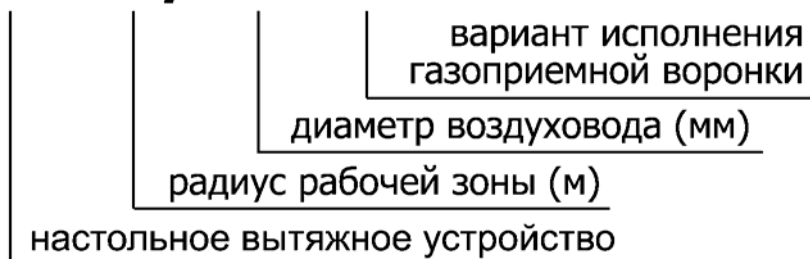


Рис.1

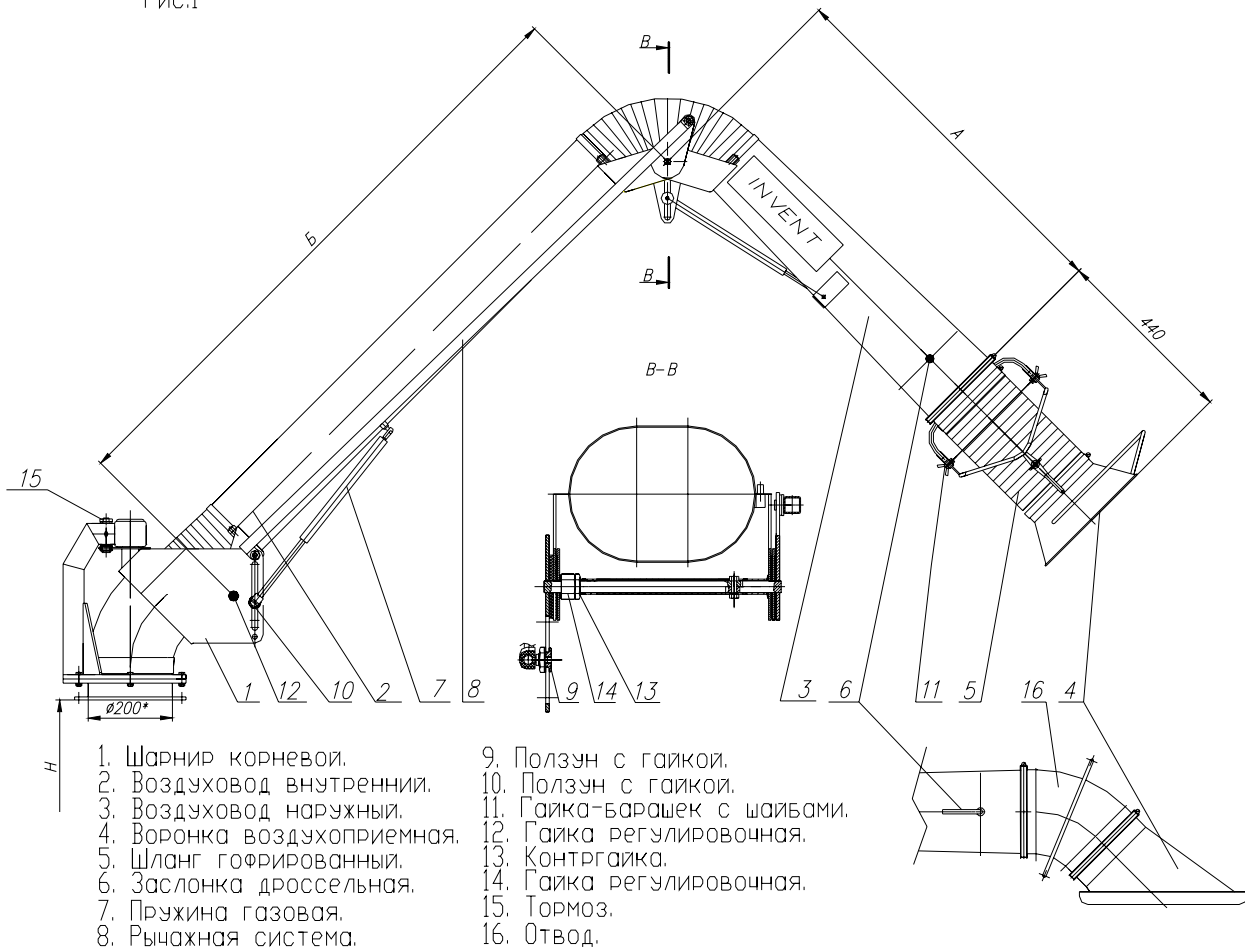


Табл.1

| Модель | Диаметр воздуховодов, мм | А, мм | Б, мм | Горизонтальный радиус охвата, м | Рекомендуемая высота установки Н, м | Масса, кг |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| НВУ-2 | 200 | 472 | 980 | 2,14 | 0,8–1,5 | 36 |
| НВУ-3 | 200 | 872 | 1460 | 3,02 | 0,8–1,5 | 40 |
| НВУ-4 | 200 | 1352 | 1970 | 4,01 | 0,8–1,5 | 44 |

2. Основные технические данные

2.1. Рабочая зона

Рис.2

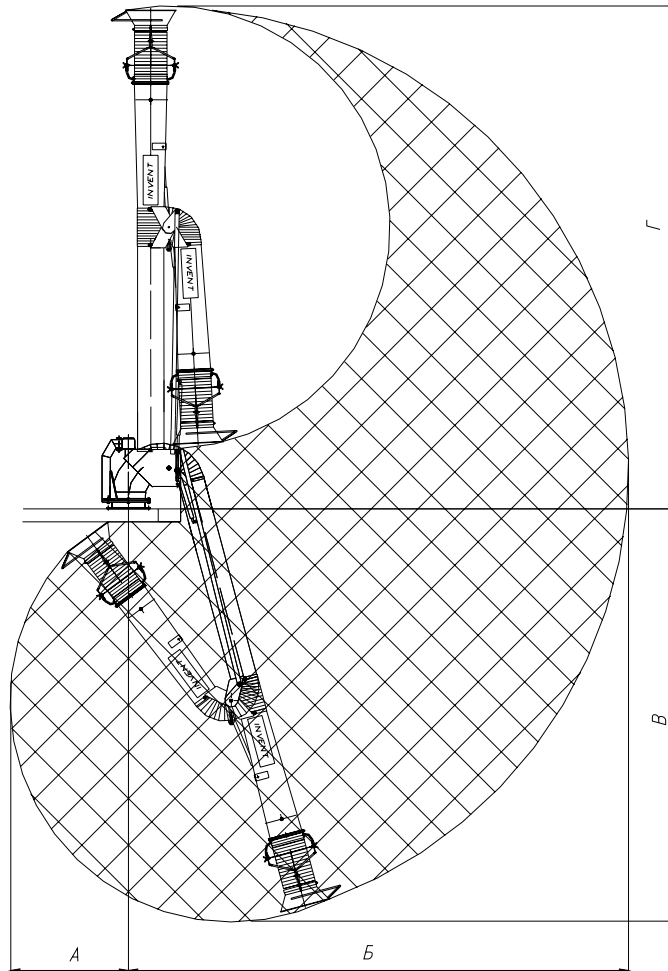


Табл.2

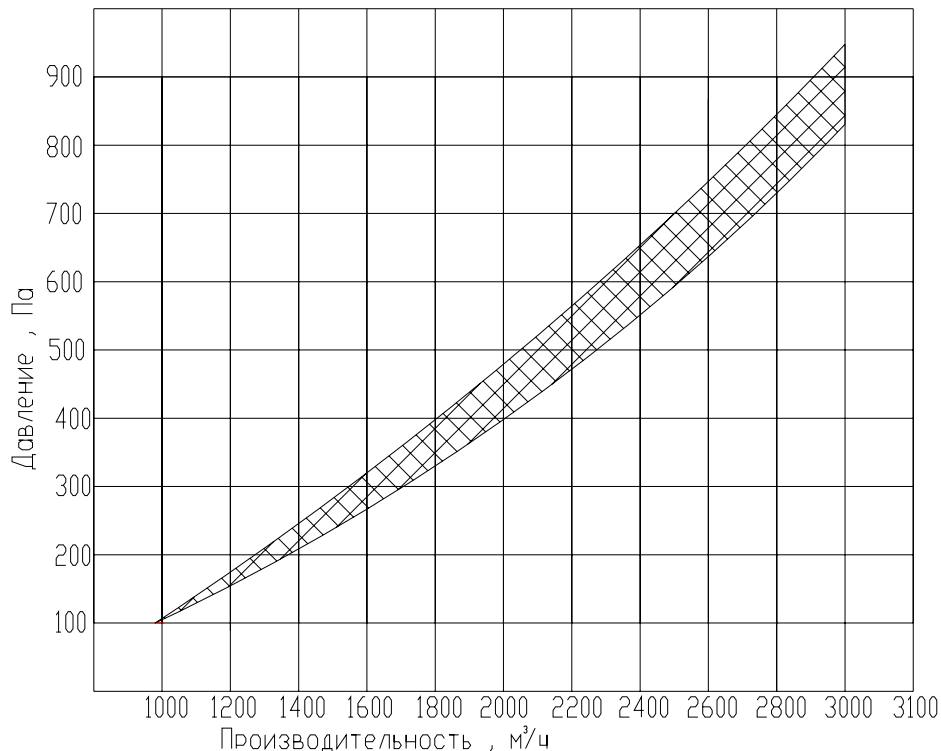
| Модель | А, мм | Б, мм | В, мм | Г, мм |
|--------|-------|-------|-------|-------|
| НВУ-2 | 325 | 2140 | 1890 | 2142 |
| НВУ-3 | 715 | 3020 | 2770 | 3022 |
| НВУ-4 | 920 | 4010 | 3760 | 4012 |

Примечание.

Предприятие-изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения потребительских характеристик.

2.2. Диапазон потерь давлений в рабочей зоне НВУ

Рис.3



3. Комплект поставки

1. Настольное вытяжное устройство НВУ-200..... 1 шт.
2. Паспорт..... 1 шт.
3. Упаковка..... 1 шт.

4. Сведения по монтажу

Изделие поставляется в собранном и отрегулированном виде.

4.1. Установка НВУ на фильтр UFO

При стыковке фланца НВУ с фильтром требуются:

- | | |
|--------------------------------------|-------|
| Болт М 6x20.58.016 ГОСТ 7798-70..... | 8 шт. |
| Шайба 6.016 ГОСТ 11371-70..... | 8 шт. |

4.2. Установка НВУ на стену, колонну и т.п.

При установке НВУ на стену, колонну и т.д. применяется кронштейн К1-200 (рис. 4), который заказывается дополнительно (не входит в комплект поставки).

Рис.4

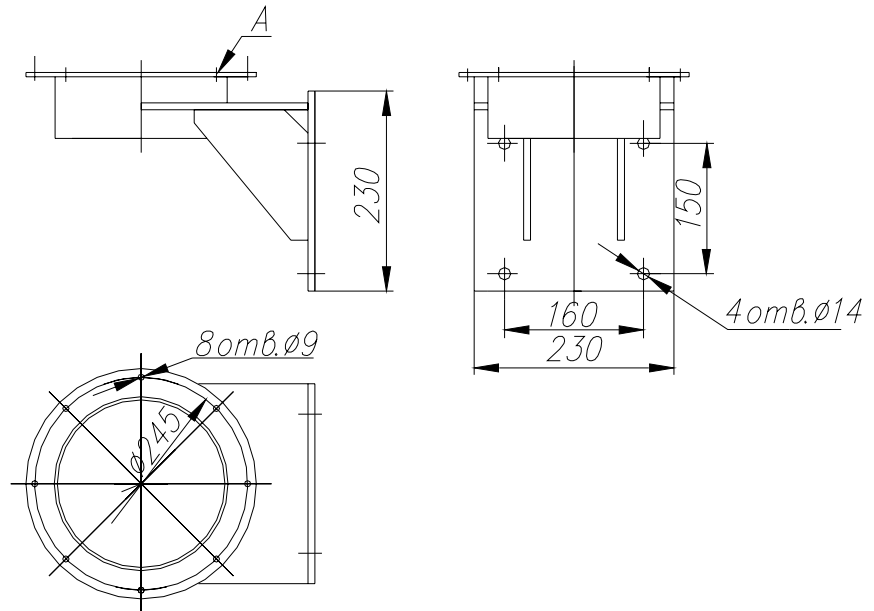
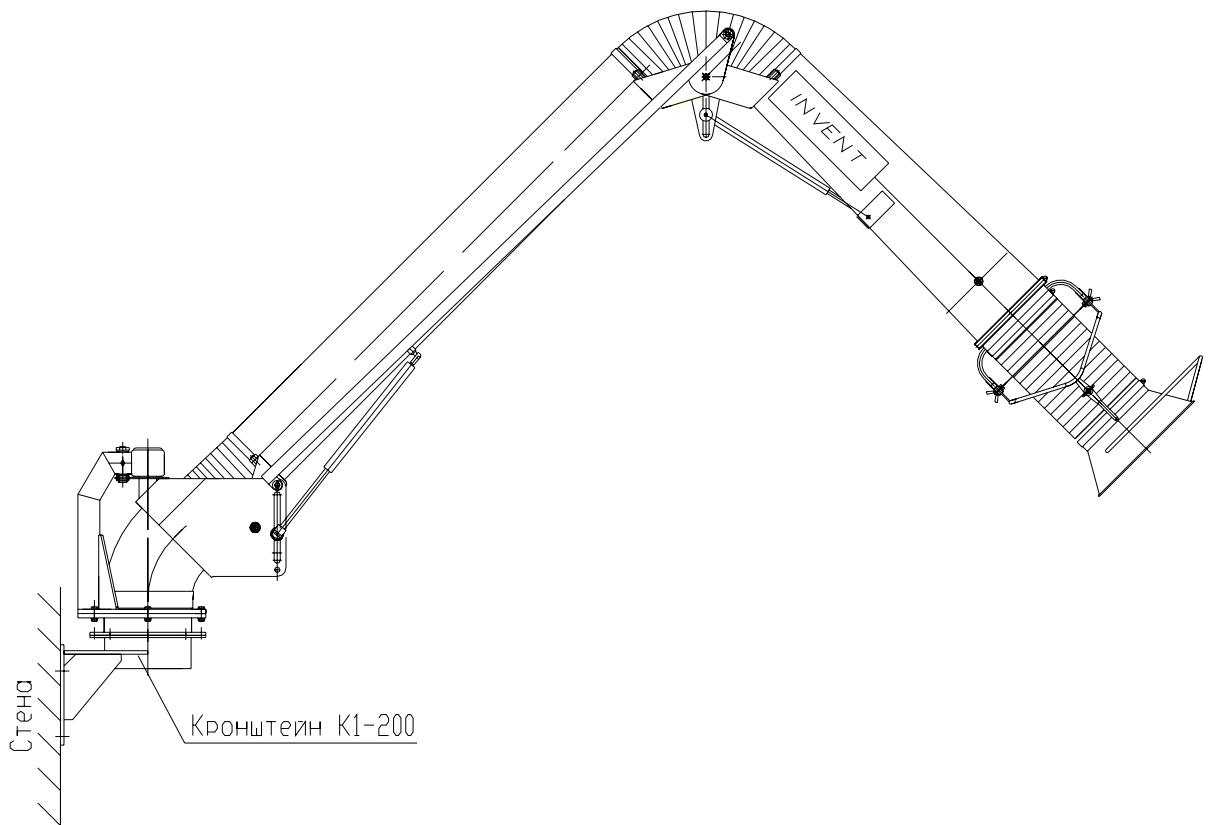


Рис.5



При стыковке фланца НВУ с ответным фланцем кронштейна К1-200 требуются:

Болт М 6x20.58.016 ГОСТ 7798-70..... 8 шт.

Гайка М 6.08.016 ГОСТ 5915-70.....8 шт.

Шайба 6.016 ГОСТ 11371-70.....8 шт.

При креплении кронштейна К1-200 к стене, колонне требуются:

Болт (анкер) М 12 с классом прочности не менее 5.8.....4 шт.

Гайка М 12.8.016 ГОСТ 5915-70.....4 шт.

Шайба 12.016.ГОСТ 11371-70..... 4 шт.

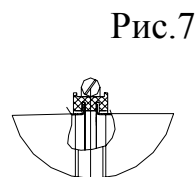
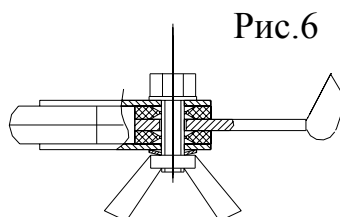
При монтаже НВУ с применением кронштейна К1-200 следует выставить поверхность А присоединительного фланца кронштейна (рис.4 или рис.5) в горизонтальной плоскости (рекомендуемое отклонение не более 0,5 градуса), и установить 4 болта (анкера) М12 с классом прочности не менее 5,8.

После крепления рекомендуется устройство максимально вытянуть в горизонтальную линию, полностью ослабить два тормоза на корневом шарнире (поз. 15 рис.1). При правильной установке кронштейна К1 не должно быть самопроизвольного вращения НВУ вокруг оси в корневом шарнире. Описанная настройка позволит значительно уменьшить усилия затяжки тормозов и прикладываемые усилия при перемещении изделия.

5. Техническое обслуживание

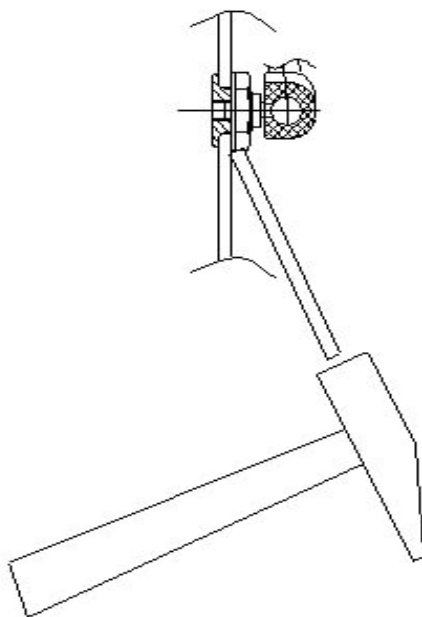
В процессе длительной активной эксплуатации изделия может возникнуть необходимость в регулировке некоторых узлов.

1. Для обеспечения требуемой фиксации воздухоприемной воронки необходимо слегка затянуть болтовое соединение с тормозными шайбами (рис.6) или хомуты в шарнирах в варианте с металлическим отводом на воронке (рис.7).



2. Для обеспечения требуемой фиксации воздуховодов в пространстве и комфортной работы необходимо отрегулировать тормозные усилия в рычажной системе с помощью регулировочных гаек (поз. 12 и поз. 14 и 13 рис.1). Увеличение тормозных усилий снижает комфортность работы с НВУ при частых перемещениях, поэтому рекомендуется проверить и при необходимости отрегулировать усилия уравнивания внутреннего и наружного воздуховодов перемещением ползунов (поз. 9 и поз. 10 рис.1) путем легкого постукивания молотком через прокладку (рис.8).

Рис.8



Внимание! Перемещение ползунков выполнять только при горизонтальном положении газовых пружин и ослабленном не более чем на $\frac{1}{2}$ оборота положении гаек на ползунках!

Во избежание самопроизвольного перемещения ползунков под действием газовых пружин любое перемещение вытяжного устройства в пространстве при ослабленном положении гаек ползунков ЗАПРЕЩЕНО!!!

Ползуны должны занять положения, при которых воздухопроводы в вытянутом горизонтальном состоянии при полностью отпущенных тормозных регулировочных гайках находились бы в равновесии или слегка приподнимались, при этом регулировка начинается с наружного воздуховода. Дальнейшая регулировка проводится тормозными гайками.

6. Упаковка, хранение, транспортировка

1. Вытяжные устройства поставляются в упакованном виде, без консервации.
2. Вытяжные устройства транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
3. Вытяжные устройства следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих их механическое повреждение.
4. Вытяжные устройства следует хранить в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, при которых колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (группа условий хранения 2 ГОСТ 15150).

